

DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-1	MONTAGEM DO CONJUNTO DE PARTIDA	11-9
INFORMAÇÃO DE SERVIÇO	11-1	INSTALAÇÃO DO TAMBOR SELETOR / GARFO SELETOR	11-10
DESMONTAGEM DO CONJUNTO DE MUDANÇA DAS MARCHAS	11-4	MONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-11
DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-4	MONTAGEM DO CONJUNTO DE MUDANÇA DE MARCHAS	11-13
REMOÇÃO DO TAMBOR SELETOR/ GARFO SELETOR	11-6		
DESMONTAGEM DO CONJUNTO DE PARTIDA	11-8		

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade na mudança de marcha

1. Ajuste incorreto da embreagem: folga muito grande.
2. Garfos seletores empenados.
3. Eixo dos garfos seletores empenados.
4. Extremidade dos garfos seletores empenados.
5. Canal do tambor seletor danificado.

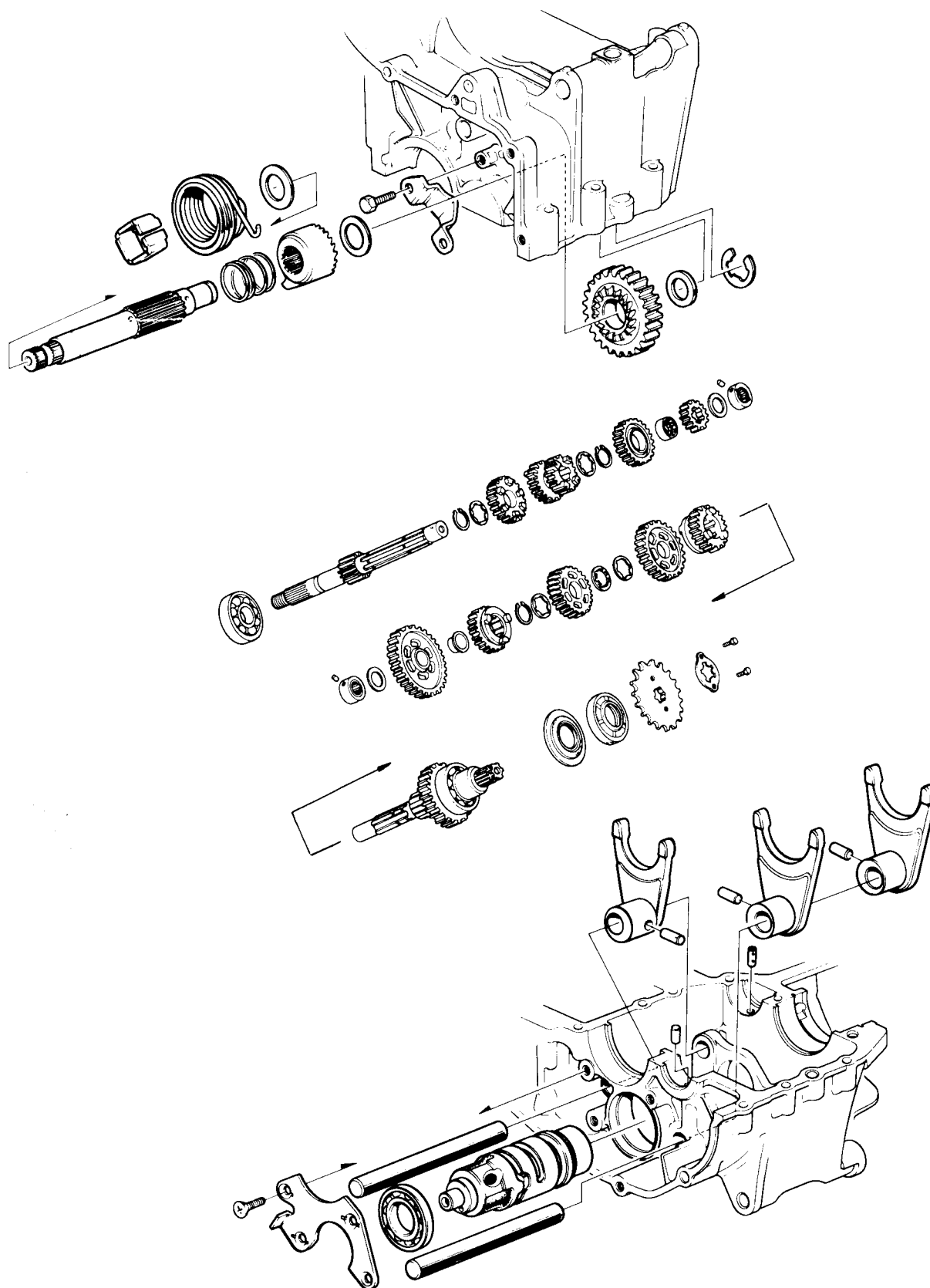
A marcha escapa

1. Dentes de engate gastos.
2. Eixo do garfo seletor empenado.
3. Excêntrico Posicionador do tambor seletor quebrada.
4. Garfos seletores empenados.

INFORMAÇÃO DE SERVIÇO

– PROCEDIMENTO DE SERVIÇO

Os reparos no conjunto de mudança de marchas podem ser executados com o motor no chassi. Para reparos internos na transmissão, o motor deve ser retirado do chassi. (Veja seção 9).



ESPECIFICAÇÕES

ITEM			STANDARD	LIMITE DE USO
Transmissão	Jogo radial	1 ^a , 2 ^a , 3 ^a , 4 ^a , 5 ^a , 6 ^a .	0.047 - 0.142 mm	0,20 mm
			0.050 - 0.150 mm	0.20 mm
	D.I. engrenagem	M5, C3, C4	25.020 - 25.041 mm	25.10 mm
		M6	28.020 - 28.041 mm	28.10 mm
		C1	24.020 - 24.041 mm	24.10 mm
	D.E. das buchas	M6	23.959 - 23.980 mm	23.93 mm
		C1	23.984 - 24.005 mm	23.95 mm
	D.I. das buchas	C1	20.020 - 20.041 mm	20.10 mm
	D.E. árvore primária		24.959 - 24.980 mm	24.93 mm
	D.E. árvore secundária		19.987 - 20.000 mm	19.95 mm
			24.959 - 24.980 mm	24.93 mm
	Folga entre engrenagem e eixo	M5, C3, C4	0.040 - 0.082 mm	0.10 mm
	Folga entre bucha e engrenagem	M6	0.040 - 0.092 mm	0.10 mm
		C1	0.020 - 0.054 mm	0.07 mm
Tambor seletor	Folga mínima entre dentes (neutro)		-----	0.20 mm
	D.E.		34.950 - 34.975 mm	34.90 mm
Garfo seletor	Carcaça D.I.	35.00	35.000 - 35.025 mm	35.05 mm
	Espessura do dente	M3	5.93 - 6.00 mm	5.85 mm
Eixo do garfo seletor		C5, C6	4.93 - 5.00 mm	4.85 mm
	D.I.		13.000 - 13.018 mm	13.05 mm
Pedal de partida	D.E.		12.966 - 12.984 mm	12.95 mm
	Pinhão D.I.		18.500 - 18.521 mm	18.54 mm
	Eixo D.E.		18.459 - 18.480 mm	18.44 mm

DESMONTAGEM DO CONJUNTO DE MUDANÇA DE MARCHAS

Retire o pedal de câmbio.

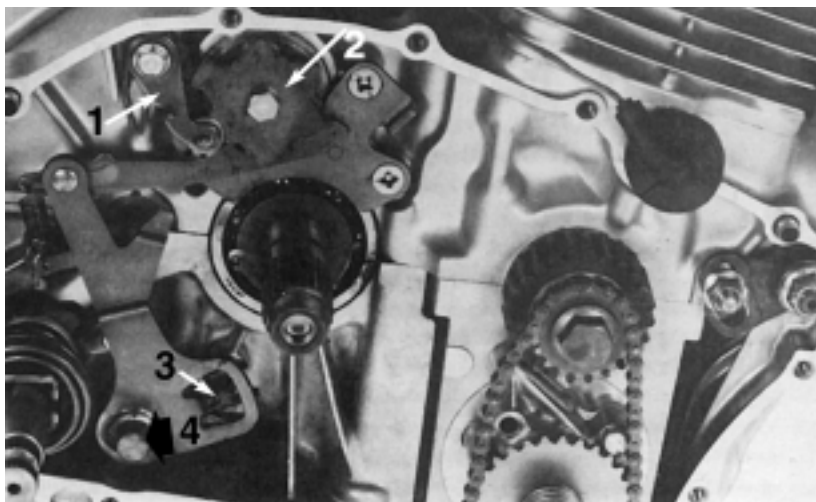
Retire a tampa lateral direita do motor.

Retire a embreagem.

Retire o eixo seletor de marchas e a mola de retorno.

Retire o posicionador de marchas do tambor seletor.

Retire o parafuso do excêntrico posicionador do tambor seletor.



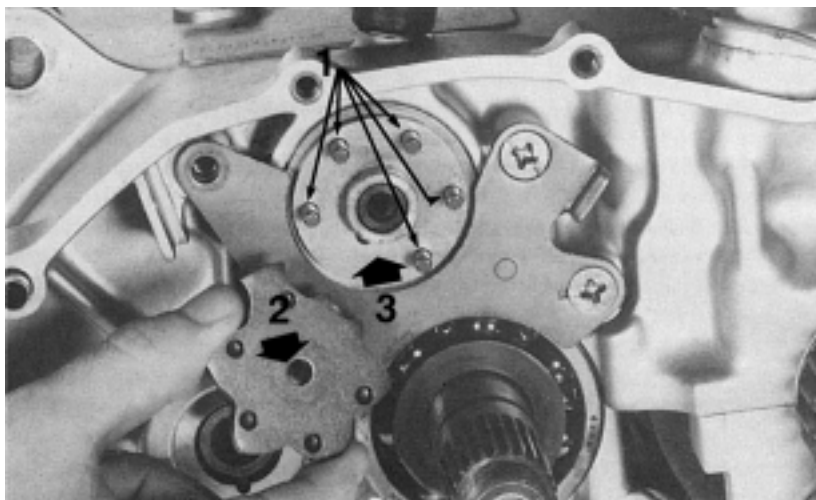
(1) POSICIONADOR DE MARCHAS
(2) EXCÊNTRICO POSICIONADOR

(3) MOLA DE RETORNO
(4) EIXO SELETOR DE MARCHAS

Retire o excêntrico posicionador do tambor seletor, pinos de encaixe e o anel espaçador.

Retire o excêntrico posicionador do tambor seletor.

Inspeção todas as peças removidas quanto à danos e desgastes.



(1) PINO DE ENCAIXE

(2) EXCÊNTRICO POSICIONADOR

(3) ANEL ESPAÇADOR

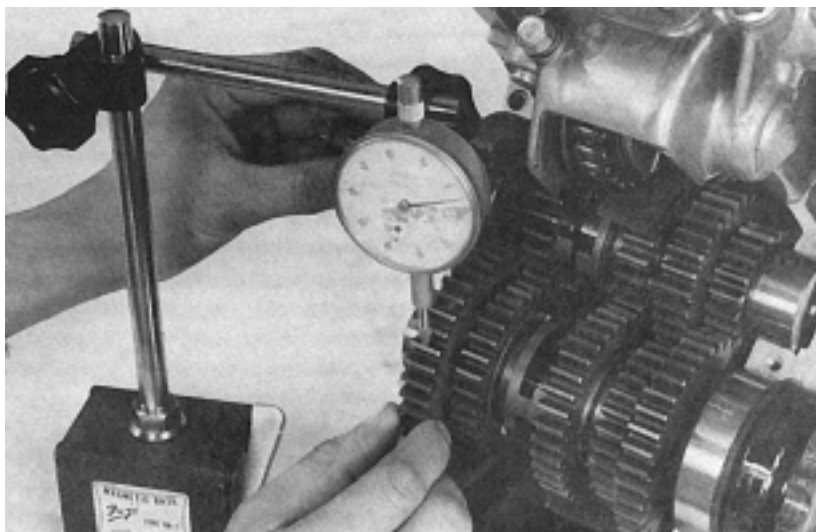
DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Separe as carcaças. (Veja seção 9).

Inspeção cada engrenagem quanto à folga entre seus dentes.

LIMITE DE USO: 0,20 mm

Retire o suporte dos mancais da árvore de manivelas. (Veja seção 10)



Retire a guia da corrente do balanceiro traseiro.

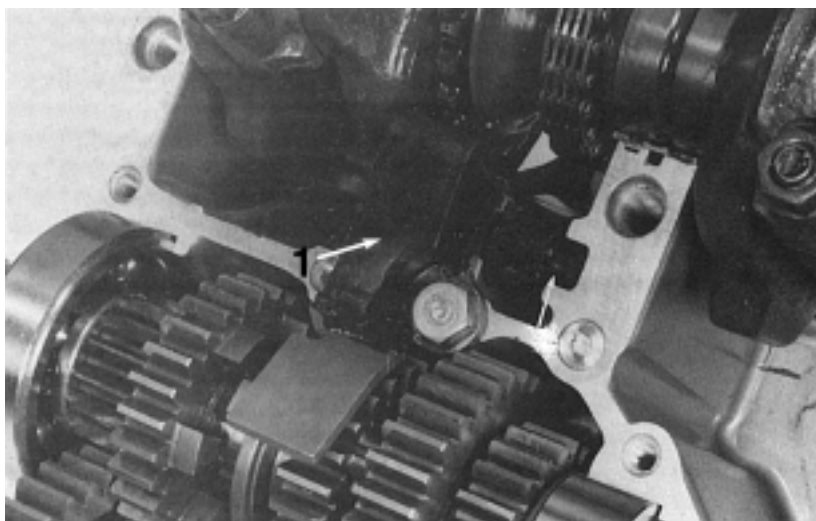
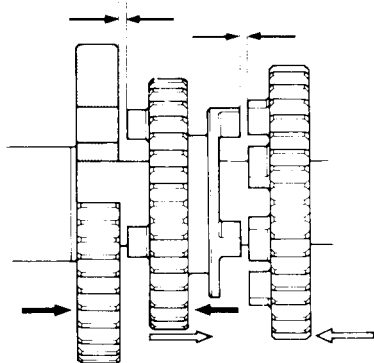
Posicione a transmissão em neutro, e verifique a folga mínima entre os dentes de encaixe de cada engrenagem.

LIMITE DE USO: 0,30 mm

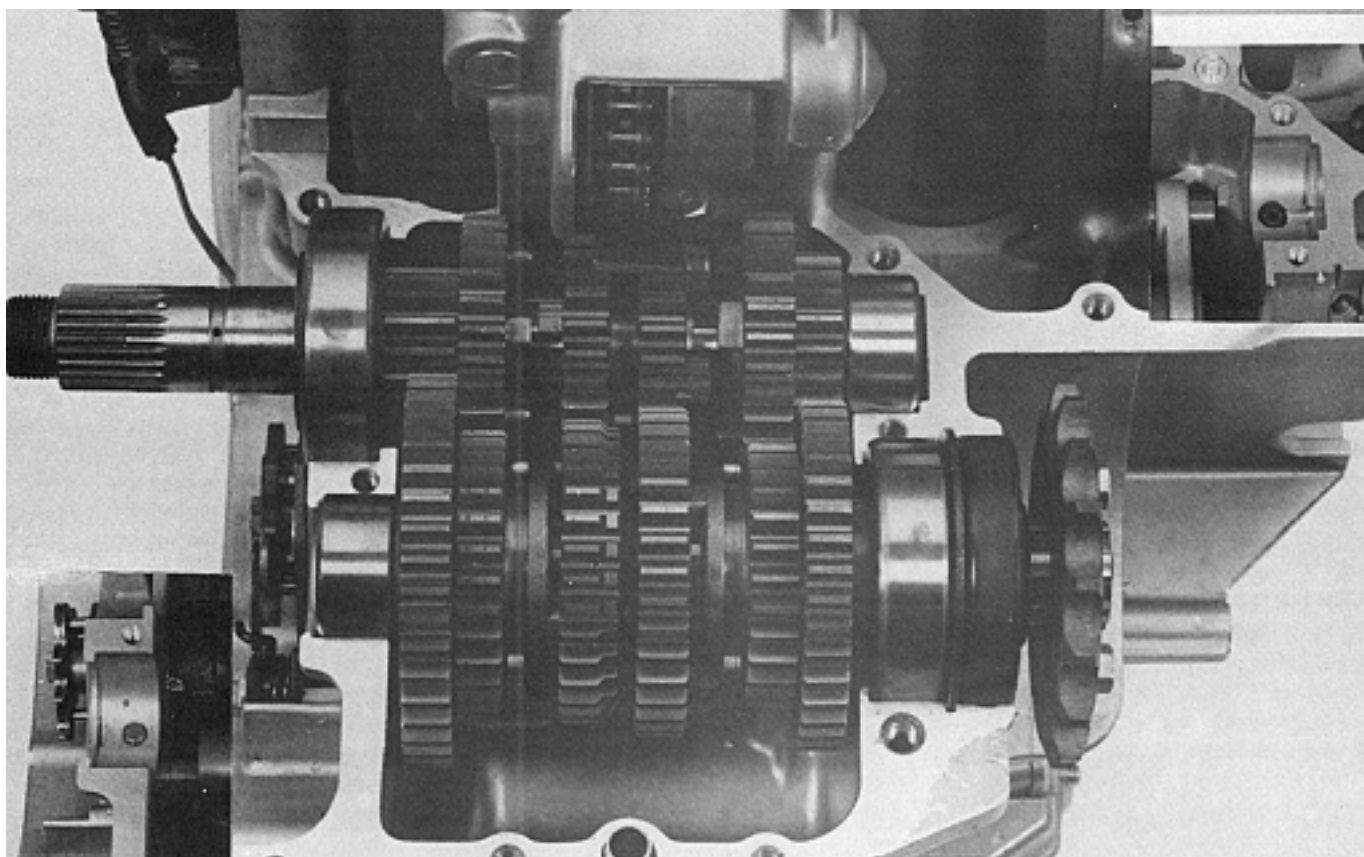
Retire as árvores primárias e secundárias.

Retire a válvula de óleo e o pino de encaixe.

(2) Folga mínima entre os dentes de encaixe de cada engrenagem



(1) GUIA DA CORRENTE DO BALANCEIRO



– INSPEÇÃO DA TRANSMISSÃO

Verifique os dentes de encaixe quanto a desgastes excessivos.

Verifique o D.I. de cada engrenagem.

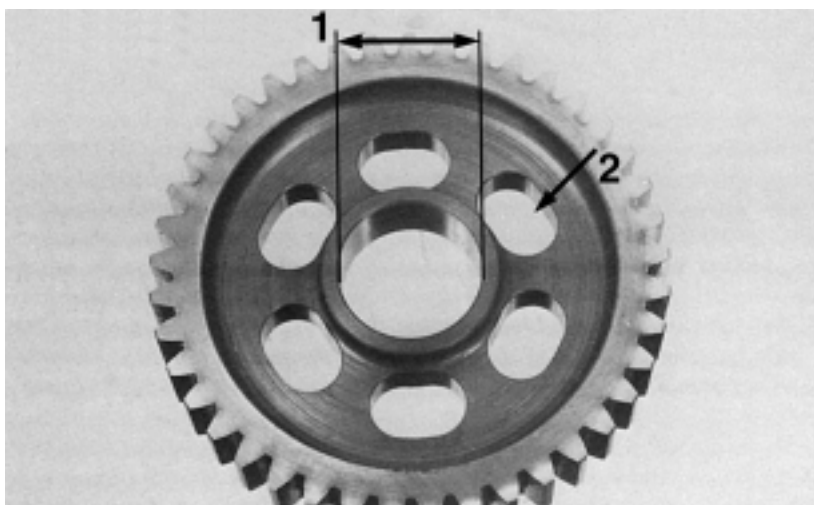
LIMITE DE USO:

Engrenagens M5, C3 e C4:

25,10 mm

Engrenagem C1:

24,10 mm



(1) DIÂMETRO INTERNO

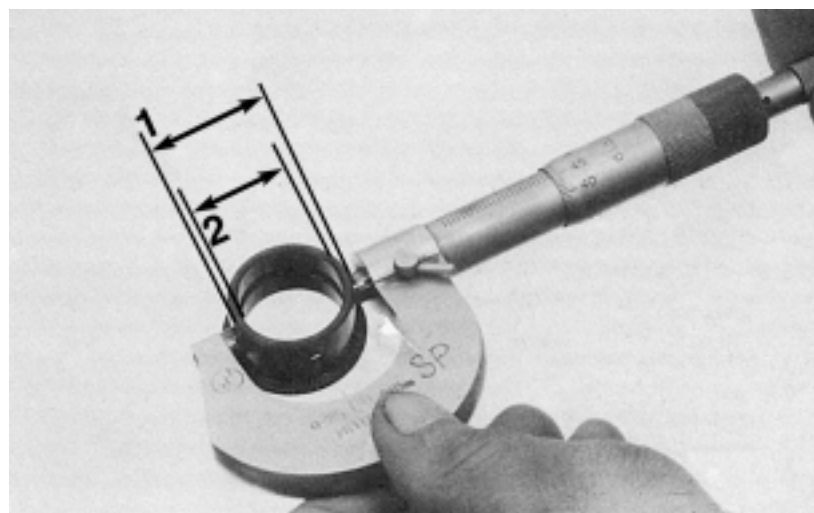
(2) DESGASTE

Meça o D.I. e D.E. da bucha da engrenagem C1 (1ª.) da árvore primária.

LIMITE DE USO:

D.I.: 20,06 mm

D.E.: 23,95 mm



(1) DIÂMETRO EXTERNO

(2) DIÂMETRO INTERNO

Meça o D.E. das árvores primárias e secundária.

LIMITE DE USO:

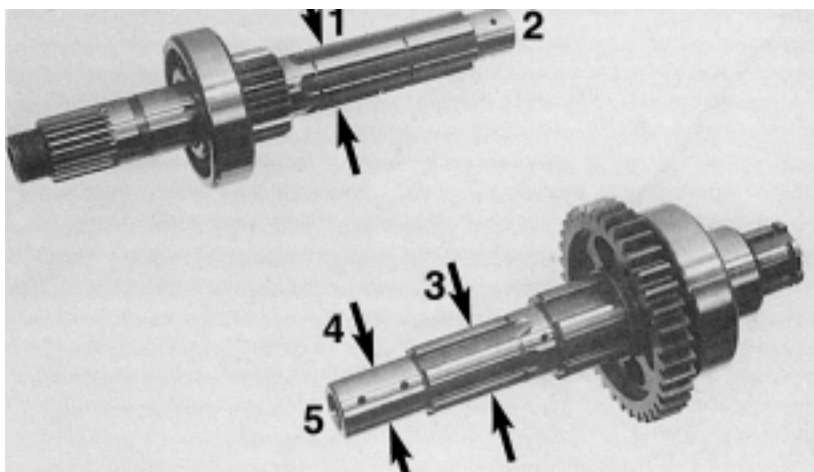
A: 24,93 mm

B: 24,93 mm

C: 19,96 mm

Calcule a folga entre as engrenagens e as árvores ou bucha.

LIMITE DE USO: 0,15 mm



(1) DIÂMETRO EXTERNO "A"

(2) ÁRVORE PRIMÁRIA

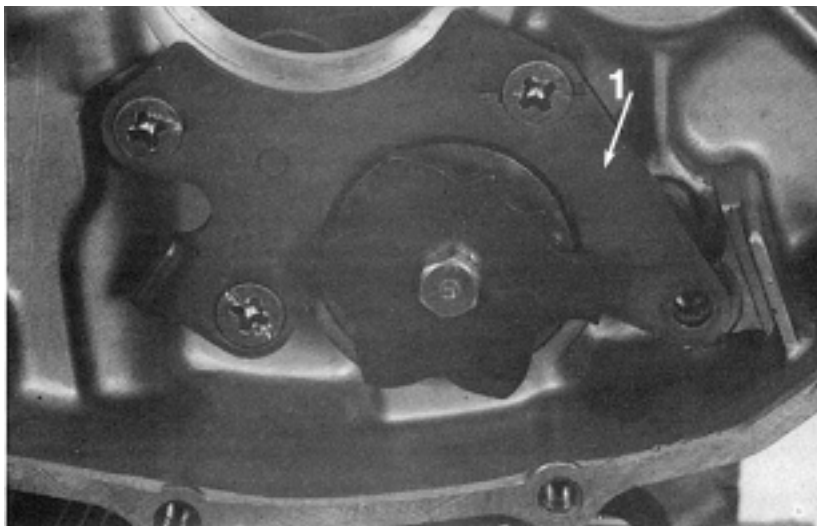
(3) DIÂMETRO EXTERNO "B"

(4) DIÂMETRO EXTERNO "C"

(5) ÁRVORE SECUNDÁRIA

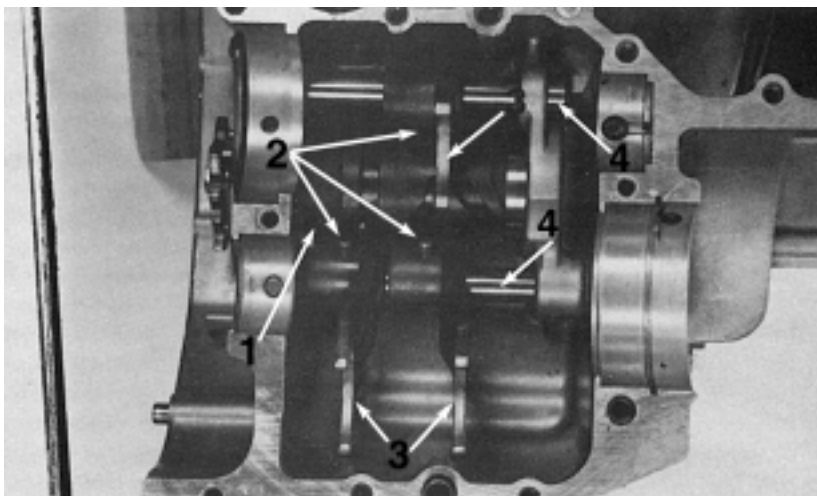
REMOÇÃO DO TAMBOR SELETOR / GARFO SELETOR

Retire a placa posicionadora do rolamento.



(1) PLACA POSICIONADORA DO ROLAMENTO

Retire o tambor seletor da carcaça.
Retire os eixos dos garfos seletores, garfos seletores e pinos guias.



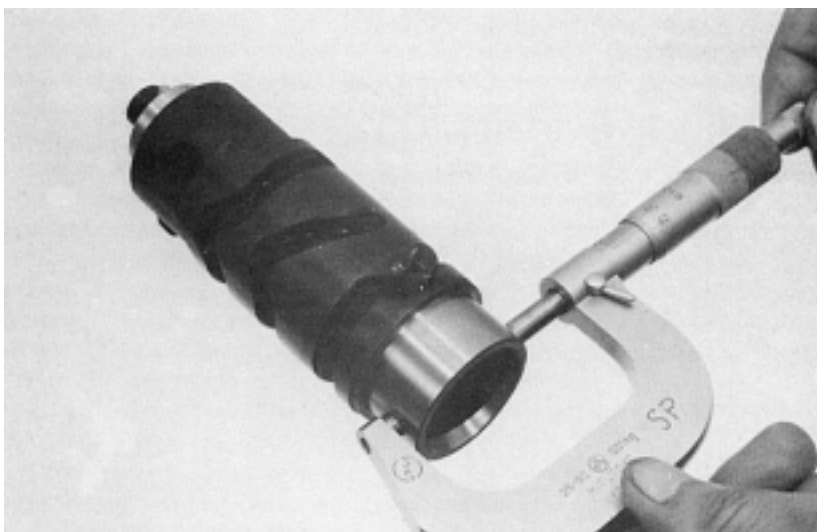
(1) TAMBOR SELETOR
(2) PINOS GUIA

(3) GARFO SELETOR
(4) EIXO DO GARFO SELETOR

INSPEÇÃO DO TAMBOR SELETOR E DO GARFO SELETOR

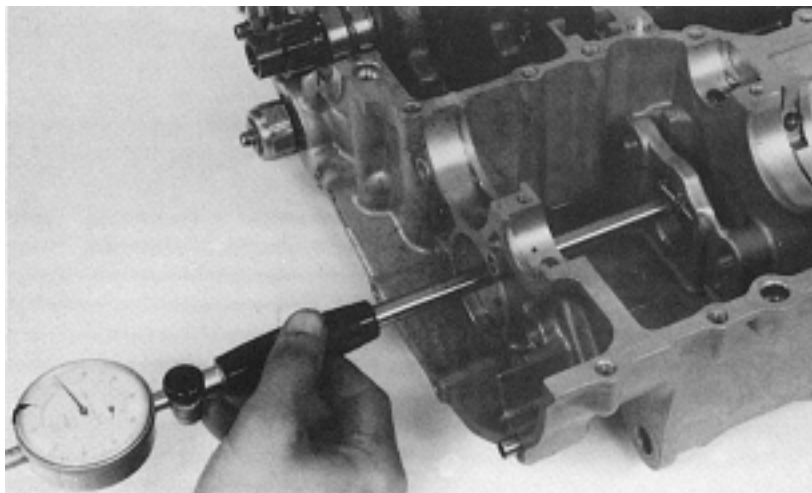
Meça o D.E. do tambor seletor.

LIMITE DE USO: 34,90 mm



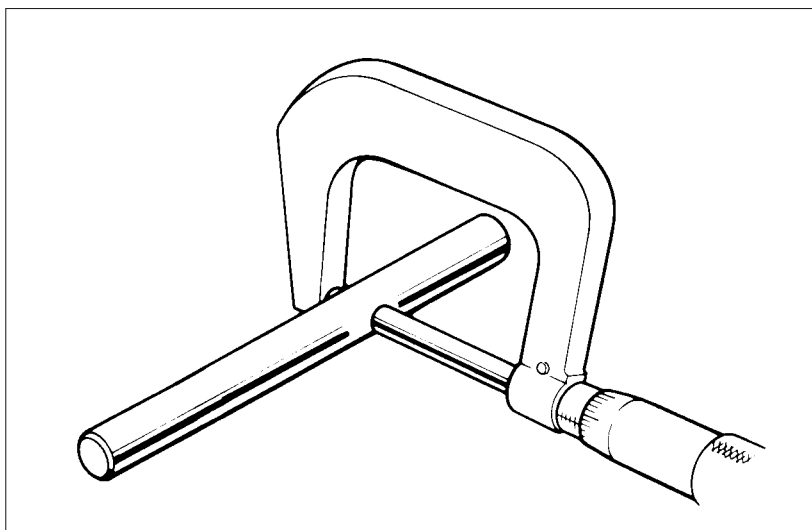
Meça o D.I. da carcaça.

LIMITE DE USO: 35,05 mm



Meça o D.E. do eixo do garfo seletor.

LIMITE DE USO: 12,95 mm

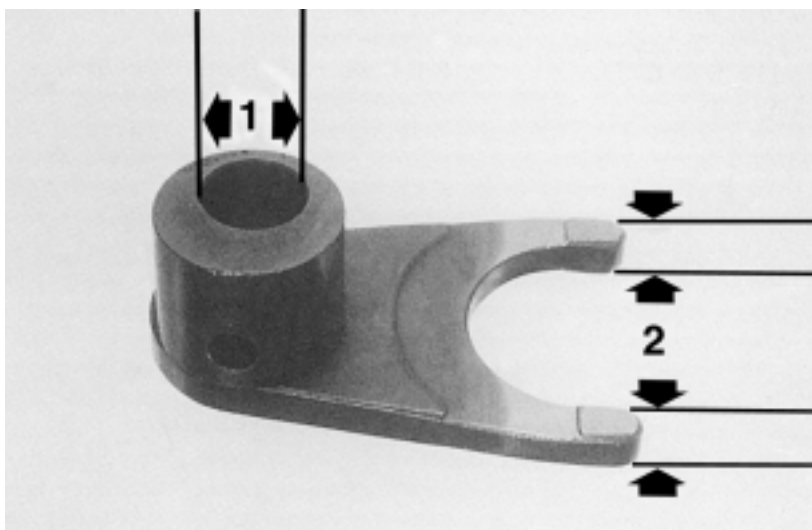


Meça o D.I. do garfo seletor e sua espessura.

LIMITE DE USO:

D.I.: 13,05 mm

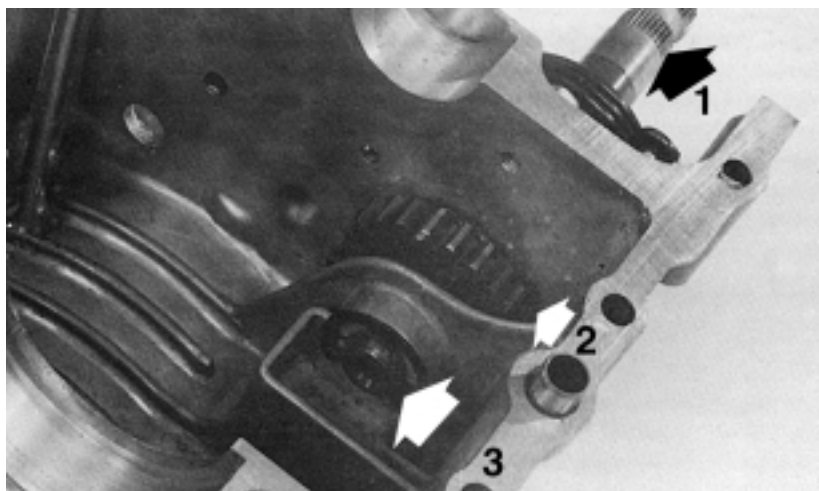
Espessura 5,50 mm



DESMONTAGEM DO CONJUNTO DE PARTIDA;

Retire o anel elástico E.

Retire o eixo do conjunto e a engrenagem de partida.

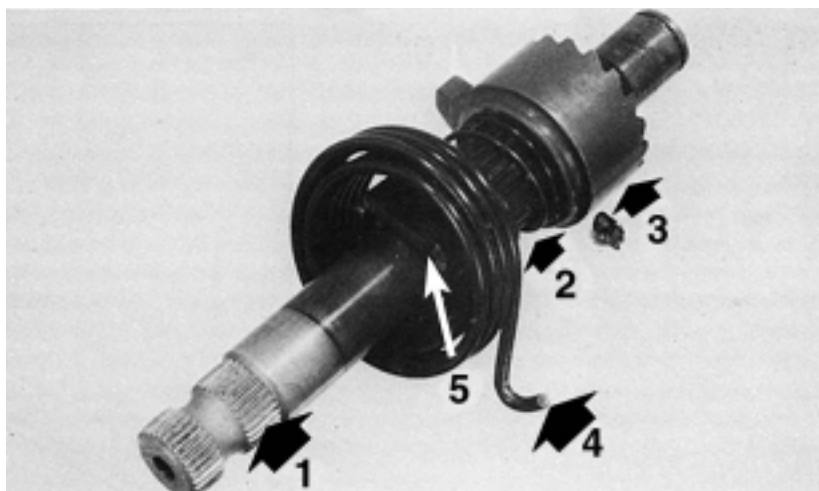


(1) EIXO

(2) ENGRENAGEM DE PARTIDA

(3) ANEL ELÁSTICO E

Retire a bucha, mola de retorno, catraca, e a arruela do eixo do conjunto de partida.



(1) EIXO

(2) MOLA DA CATRACA

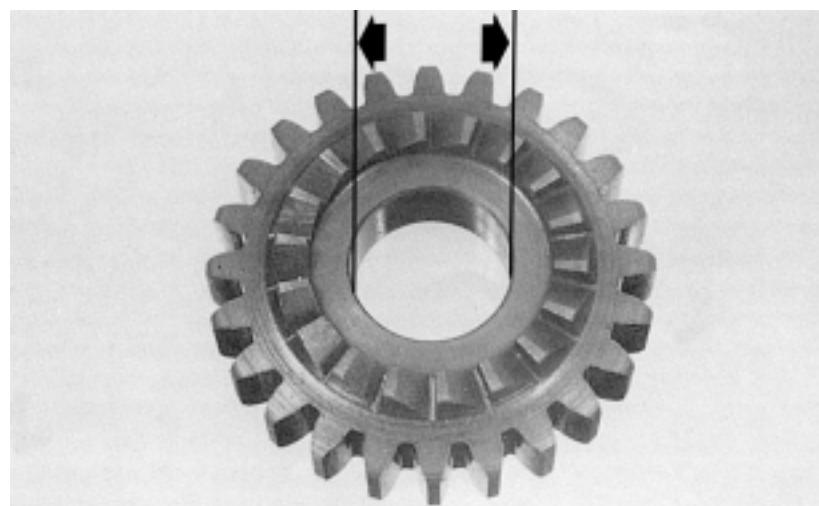
(3) CATRACA

(4) MOLA DE RETORNO

(5) BUCHA

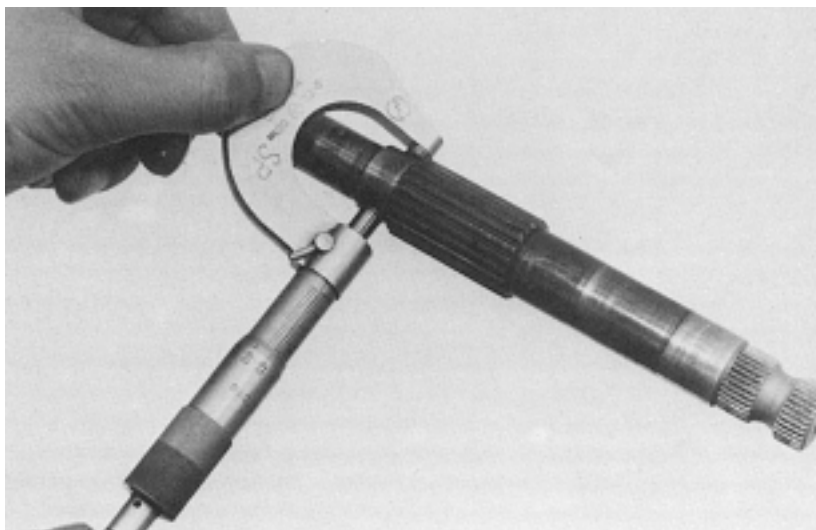
INSPEÇÃO DO CONJUNTO DE PARTIDA
Meça o D.I. da engrenagem de partida.

LIMITE DE USO: 18,54 mm



(1) DIÂMETRO INTERNO

Meça o D.E. do eixo do conjunto.
LIMITE DE USO: 18,44 mm

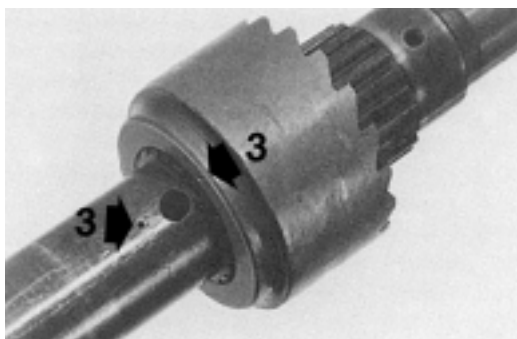


MONTAGEM DO CONJUNTO DE PARTIDA

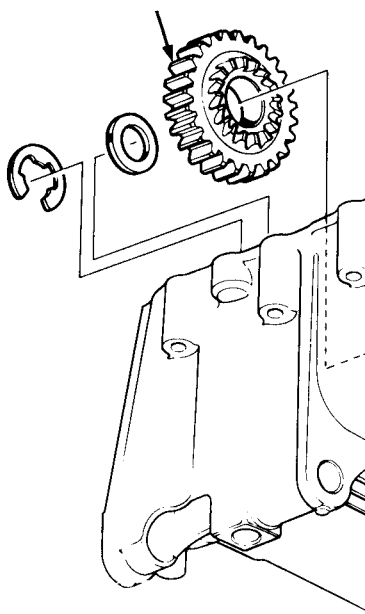
Monte o eixo do conjunto de partida.

NOTA

Alinhe a marca de referência do eixo com a marca de referência da catraca.



(1) Engrenagem de partida



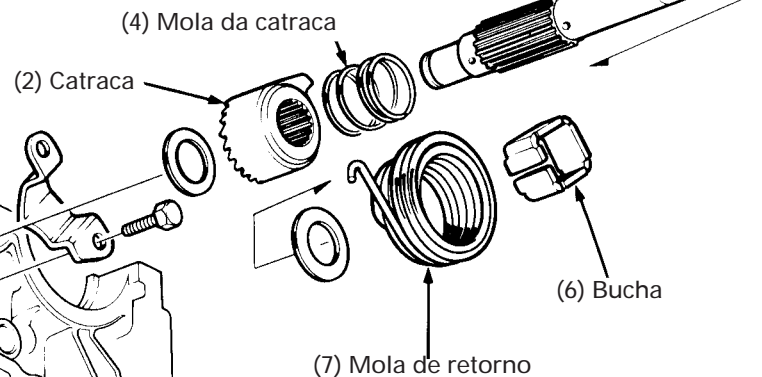
(4) Mola da catraca

(2) Catraca

(5) Eixo

(7) Mola de retorno

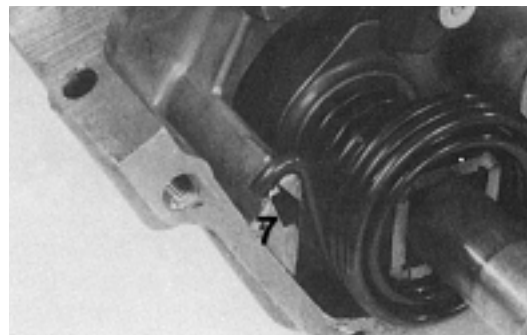
(6) Bucha



Instale o eixo e a engrenagem de partida.

NOTA

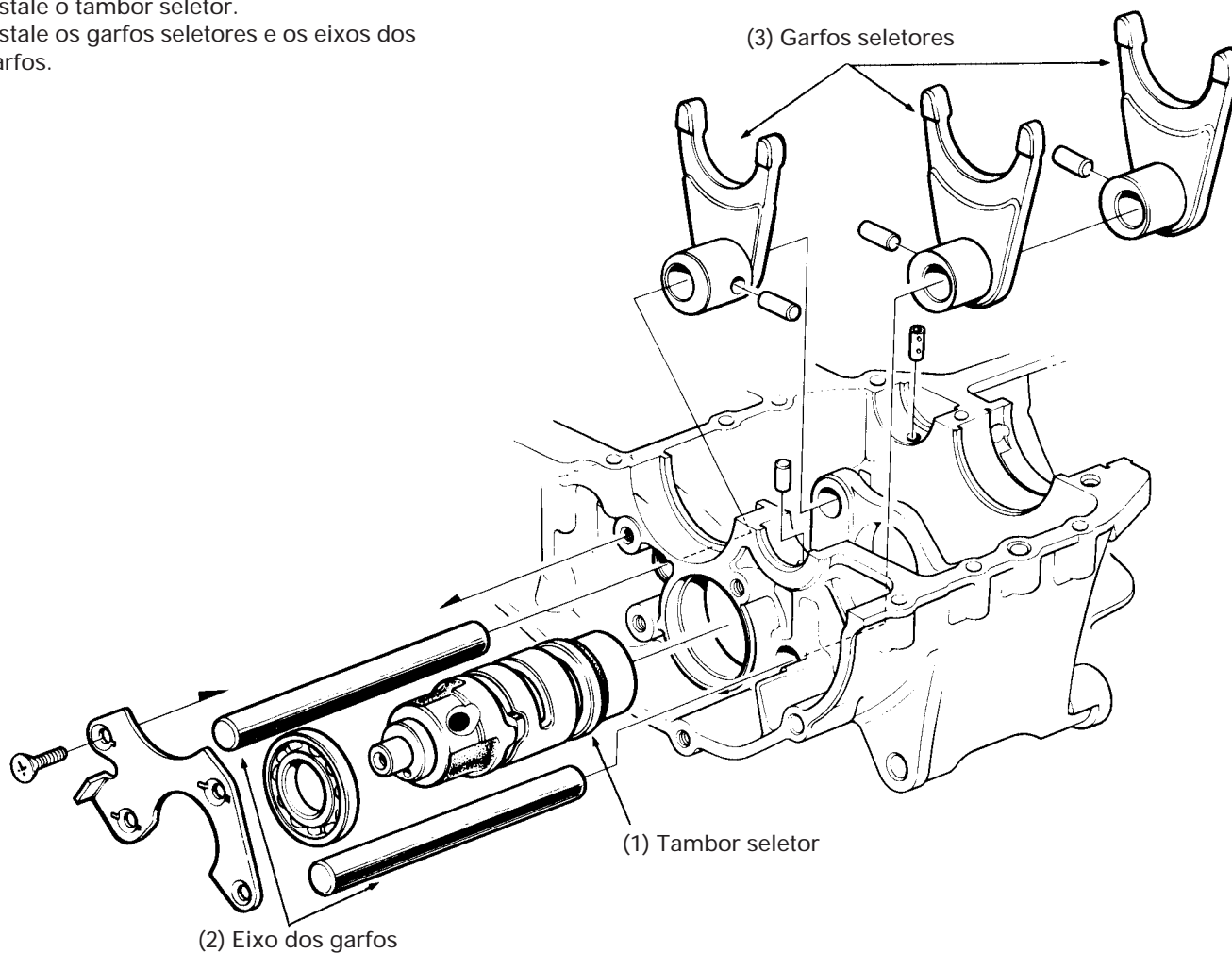
Prenda a ponta da mola de retorno no ressalto da carcaça.



**INSTALAÇÃO DO TAMBOR SELETOR /
GARFO SELETOR**

Instale o tambor seletor.

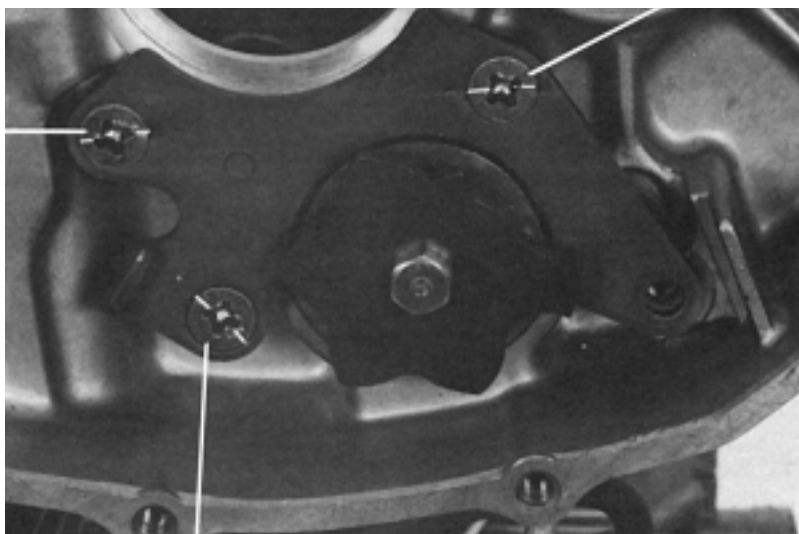
Instale os garfos seletores e os eixos dos
garfos.



Instale a placa posicionadora do rolamento.

NOTA

Puncione a cabeça de cada parafuso
contra as ranhuras existentes na placa
posicionadora.

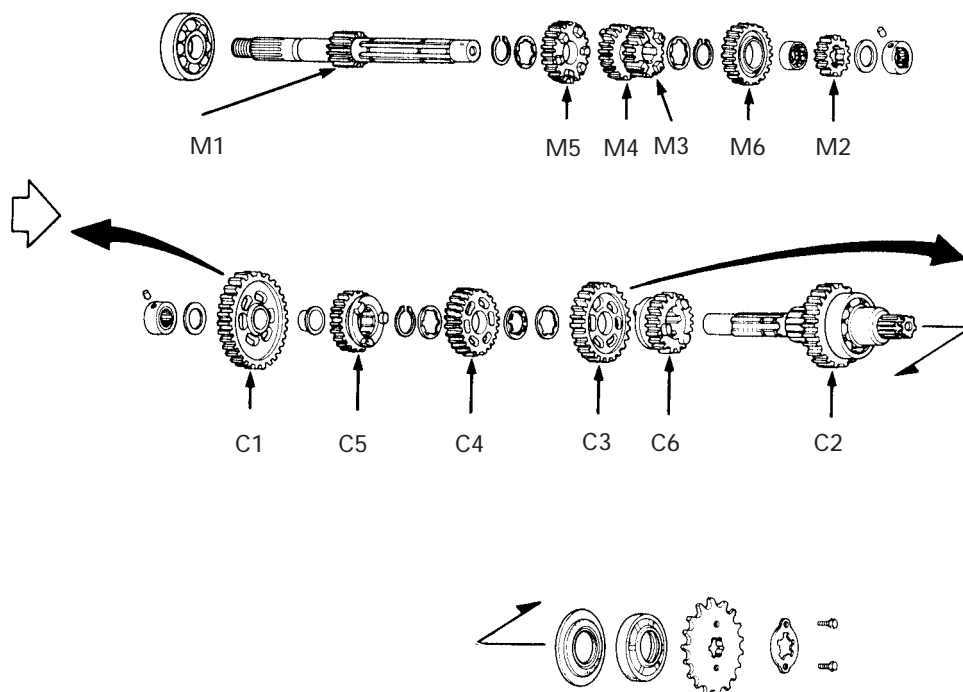
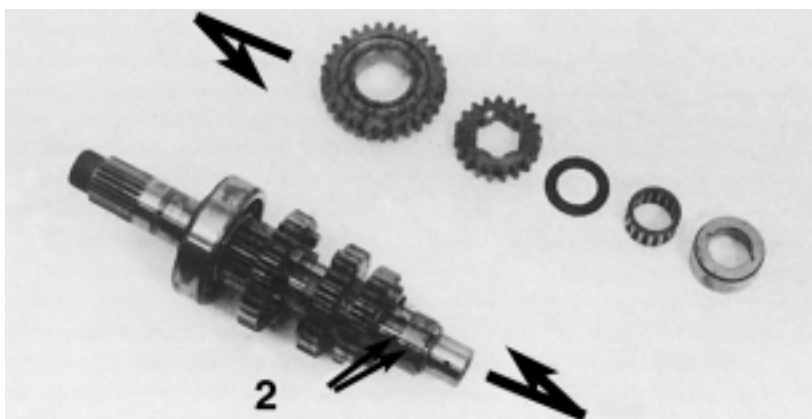


MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

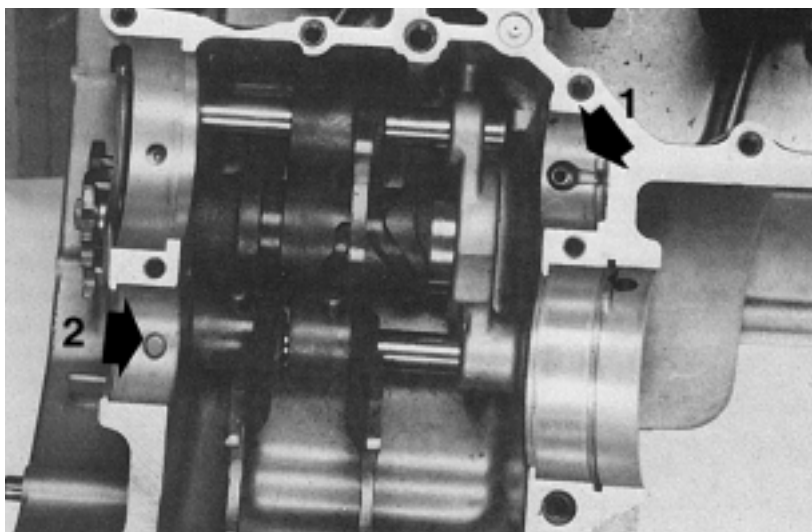
Monte as árvores primárias e secundária.

NOTA

Verifique se as engrenagens se movimenta ou giram livremente nas respectivas árvores.
Examine se o anel elástico está posicionado devidamente no encaixe da árvore.



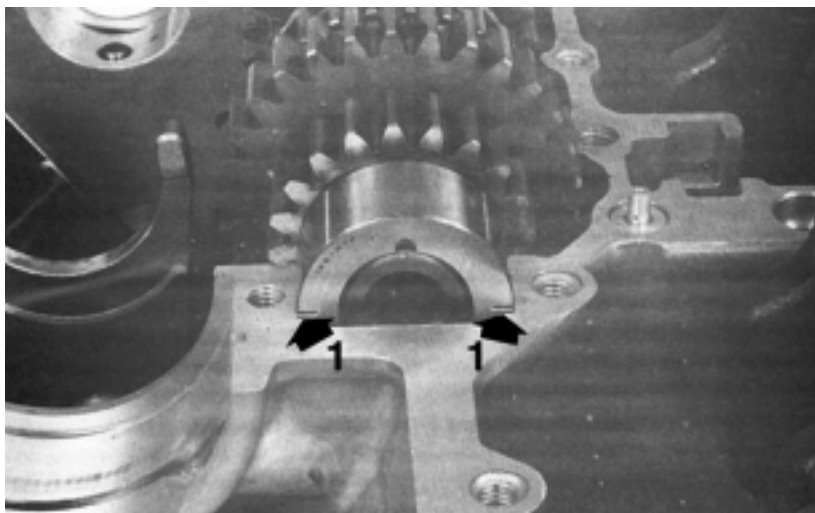
Instale o pino de encaixe e o orifício de óleo.



Instale a árvore primária.

NOTA

Instale a árvore com o furo do rolamento de agulhas voltada para baixo. Verifique se as marcas de referência estão alinhadas com a superfície inferior da carcaça.

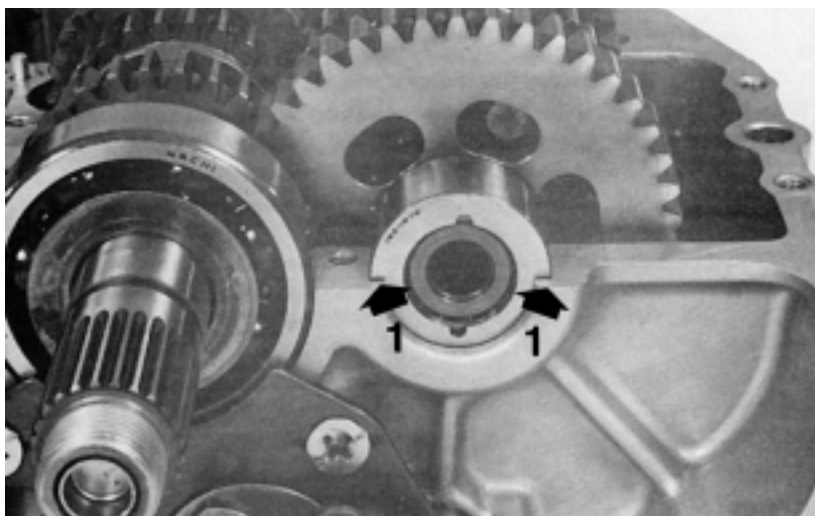


(1) MARCAS DE REFERÊNCIA

Instale a árvore secundária.

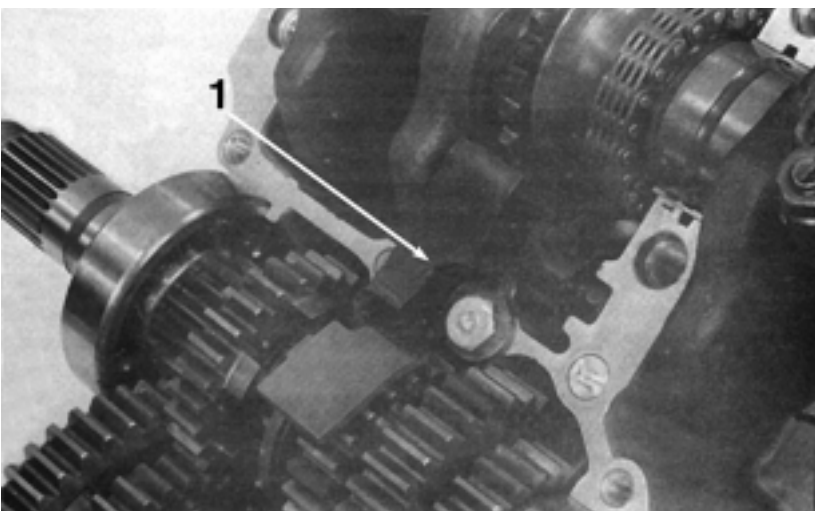
NOTA

Alinhe as marcas do rolamento de agulhas com a superfície inferior da carcaça, e o encaixe do furo do rolamento no pino de encaixe.



(1) MARCAS DE REFERÊNCIA

Instale a guia da corrente do balanceiro.
Instale a placa posicionadora do rolamento.
(Veja seção 10).
Instale a carcaça inferior. (Veja seção 9).



(1) GUIA DA CORRENTE DO BALANCEIRO

MONTAGEM DO CONJUNTO DE MUDANÇA DE MARCHAS

Instale o excêntrico posicionador do tambor e o pino guia.

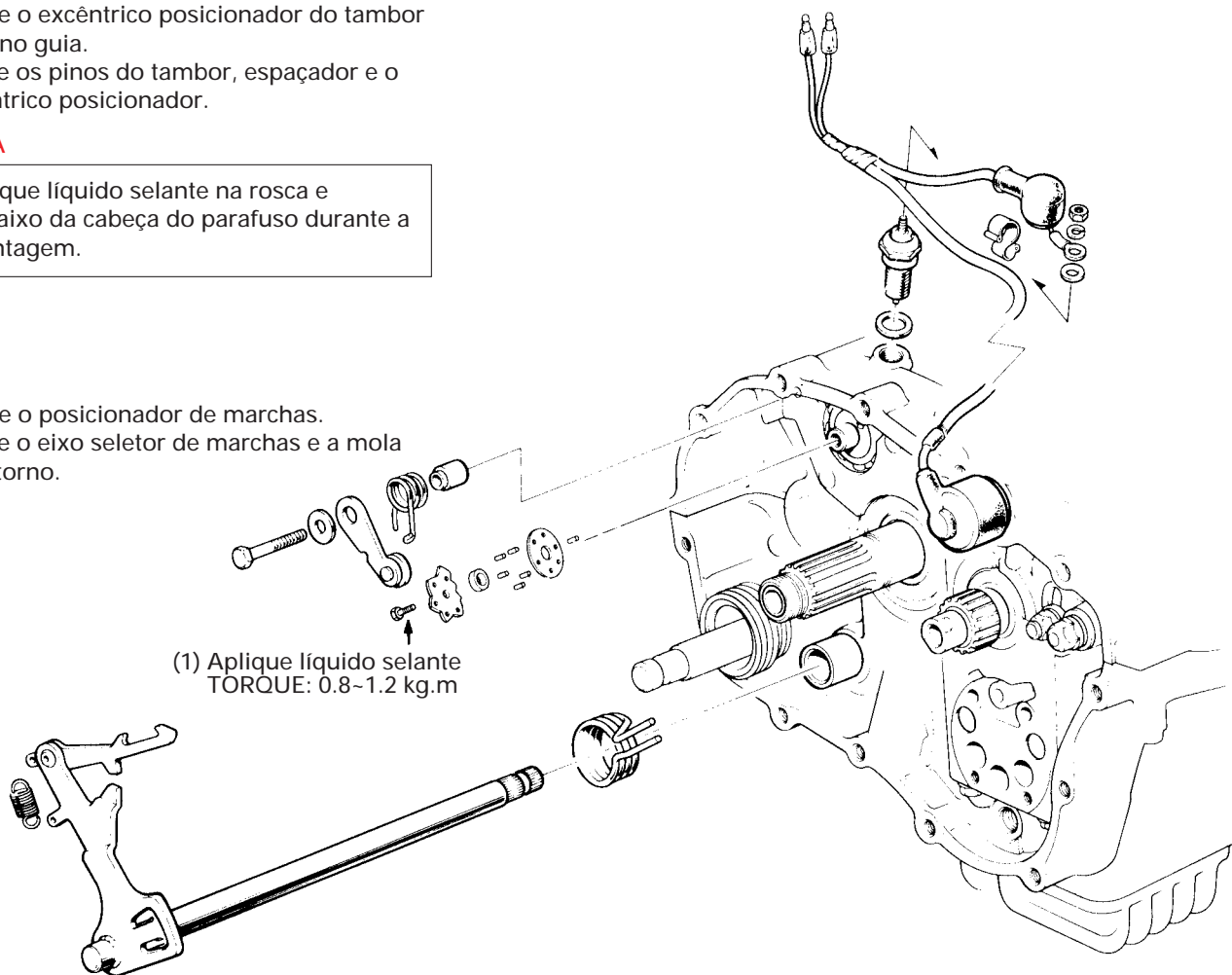
Monte os pinos do tambor, espaçador e o excêntrico posicionador.

NOTA

Aplique líquido selante na rosca e debaixo da cabeça do parafuso durante a montagem.

Instale o posicionador de marchas.

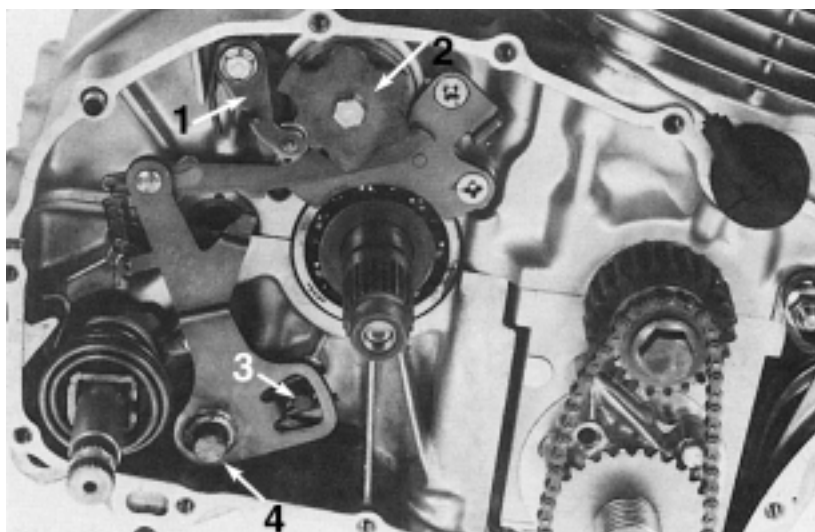
Monte o eixo seletor de marchas e a mola de retorno.



NOTA

Após a instalação, verifique se o conjunto opera suavemente sem enroscar.

Instale a embreagem. (Veja seção 8)



(1) POSICIONADOR DE MARCHAS
(2) EXCÊNTRICO POSICIONADOR

(3) MOLLA DE RETORNO
(4) EIXO SELETOR DE MARCHAS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a motocicleta **HONDA CB400**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto que os capítulos 4 a 19, se referem a partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Você encontrará na primeira página de cada capítulo um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie.

Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.
Depto. Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	1
	INFORMAÇÕES GERAIS	2
	INSPEÇÃO/AJUSTE	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	8
	CARCAÇA	9
	ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	CARBURADOR	12
	SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/GARFÓ DIANTEIRO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO TRASEIRA	14
SISTEMA ELÉTRICO	FREIO (FREIO Á DISCO DIANTEIRO)	15
	TANQUE DE COMBUSTÍVEL/CAPA DO FILTRO DE AR/OUTROS	16
	SISTEMA DE CARGA DA BATERIA/BATERIA	17
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	18
	MOTOR DE PARTIDA	19